

# 稳定的切割质量 百试不变

经销商:

**DUR**  **EDGE**<sup>®</sup>

Crescent Manufacturing Company 制造公司,  
美国俄亥俄州弗瑞蒙特市, 邮政编码 43420  
1-800-537-1330



# DURAEDGE® 超薄切片机刀片



## 当你需要精密度时候的正确选择

DURAEDGE® 超薄切片机刀片是依照最高标准制造，锋利、耐用、质量稳定。本公司独有的硬化不锈钢制造工艺，保证了每个刀片高精密度的品质，从而令阁下拥有锋利无比的刀刃。

DURAEDGE® 刀片能够在活组织检查中切出超薄的切片，使您在实验室中拥有无与伦比的高精密度。

## 矮型

均匀的特氟纶 PTFE 涂层不仅减少摩擦和消除条痕与压缩，而且无需磨合期。

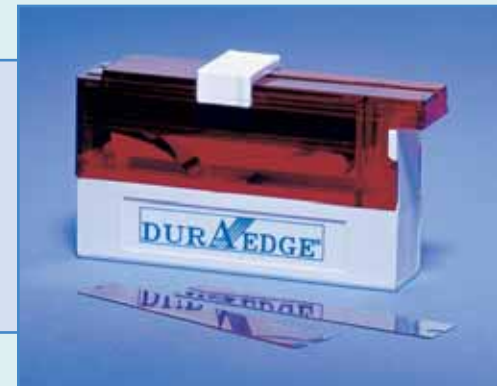
- 产品代号：7221
- 尺寸：77x8 mm



## 高型

均匀的特氟纶 PTFE 涂层不仅减少摩擦和消除条痕与压缩，而且无需磨合期。

- 产品代号：7310
- 尺寸：77x14 mm





## 显微镜用超薄切片机 疑难问题解答

需技术支持, 请与在线的显微镜解剖学家联系, 他们可以在上午8点至下午5点之间解答客户的问题。

### 压缩

切片团太热 - 冷却

室内太热 - 降温

不正确的角度 - 增加角度

切片太快 - 减速

切片变钝 - 更换刀片

### 分离切片

切片团内有坚硬部分 - 浸湿

石蜡内有杂质 - 过滤或更换

刀片不洁 - 清洁刀片的两面

不正确的角度 - 降低角度

刀刃存在缺口或瑕疵 - 更换刀片

### 厚和薄(切片)

刀片在超薄切片机内松动 - 紧固螺丝和刀片支架锁座或清洁支架锁座

不正确的角度 - 增加角度

样品太大或太硬 - 浸湿处理

切片太快 - 降低速度

### 形状似软百叶窗或搓衣板(切片)

支架上刀片松动 - 旋紧刀片支架或清理支架

刀片支架块松动 - 紧固刀片支架座

样品太大或太硬 - 浸湿处理

不正确的角度 - 降低角度